

关于脱硫系统使用“惠施通”WL107 脱硫增效剂 效果分析报告

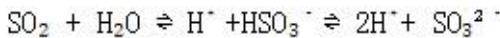
我厂 9#、10#锅炉脱硫装置采用石灰石—石膏湿法脱硫，设计为一炉一塔，共用一个烟囱。由于脱硫系统设计问题，实际运行中吸收塔无法满足锅炉的脱硫要求，当锅炉负荷 70%，吸收塔原烟气入口 SO₂达到 1000mg/Nm³时，3 台浆液循环泵必需全开，总排 SO₂才不会超标（SO₂排放标准 35mg/Nm³）；吸收塔原烟气入口 SO₂超过 1300mg/Nm³，总排 SO₂指标开始超标，只有通过不断补浆才能将 SO₂指标控住，脱硫运行倍感压力。

经厂领导与相关技术人员与周边热电同行沟通，并到实地了解得知，无锡市鲲鹏科工贸有限公司生产的“惠施通”WL107 脱硫增效剂在不改造任何设备、不增加运行人员的情况下就能解决我厂目前脱硫系统上的问题，所以厂领导决定使用“惠施通”WL107 脱硫增效剂来控制 SO₂超标，保证生产正常运行，从而达到节能降耗的目的。

一、“惠施通”WL107 脱硫增效剂基本原理：

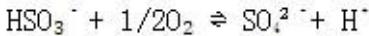
1、石灰石-石膏烟气湿法脱硫工作原理

原烟气 SO₂溶解于吸收液后发生离解：

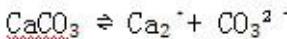


SO₂溶解于水的反应速度较慢，是整个反应速度控制步骤之一。

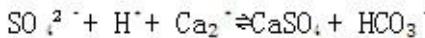
在吸收塔浆液池中，HSO₃⁻被通入的空气强制氧化为 SO₄²⁻：



在水溶液中，石灰石溶解度是很低的（≈0.015kg/m³）：



部分溶解的石灰石粉在浆液中的反应：



2、增效剂的增效原理

根据石灰石—石膏烟气湿法脱硫反应过程得知，脱硫反应的主要控制步骤在 1 和 3. 即气液两相界面处是使 SO₂溶解和吸收速率降低的低 PH 值；固液两相界面处是使 CaCO₃溶解和离解的高 PH 值。使用增效剂后由于加快了反应 1 中产生的 H⁺向液体内部扩散，增加了 CaCO₃的溶解度即加快反应 3 的速度，调节了浆液的 PH 值，为脱硫反应提供了碱性基团，使得脱硫效率得以提高。在脱硫反应过程中，增效剂起着类似催化剂的作用从而增加反应活性。

3、脱硫增效剂的各组成部分功效

脱硫增效剂主要是有这样的三个成分构成的：表面活化剂、反应催化剂和化学隧道形成剂。

表面活化剂的作用主要是用来改变固液界面的湿润性的，从而可以很好地提高界面的传质效率，这是脱硫增效剂发生作用需要经历的第一个过程，因此说这个过程很好的完成是为了下面工作的进行做好准备工作。

接着就是反应催化剂，显然它的作用就是用来催化的，使得脱硫增效剂的功能可以很好的发挥出来，提高反应的速率，在其中，它能够增进反应速率，因此这个成分的功能也是非常强大的。

化学隧道形成剂可以在反应的过程中形成碳酸钙微球内部变化隧道，这样一来它的反应就可以出现立体化的效果

二、“惠施通”WL107 脱硫增效剂使用前后数据对比

我厂从 11 月 13 日起开始添加脱硫增效剂，期间锅炉高峰负荷从 90 吨提升到了 120 吨左右，原烟气 SO₂ 浓度波动比较大，最低时 600 mg/Nm³，最高时 1800mg/Nm³，具体对比数据如下：

9#吸收塔

日期	锅炉负荷 t/h	加药量 kg	循泵运行台数	原烟气 SO ₂ mg/Nm ³	净烟气 SO ₂ mg/Nm ³	备注
				mg/Nm ³	mg/Nm ³	
加 药 前						
11.3	54.2	/	A、B	629	7.6	
11.4	70.6	/	A、B	876	16.8	有超标现象
11.5	82.9	/	A、B、C	916	14.2	
11.6	83.4	/	A、B、C	1314	15.3	
11.7	76.5	/	A、B、C	1325	13.2	
11.8	81.3	/	A、B、C	1027	10.6	有超标现象
11.9	79.2	/	A、B、C	935	9.5	
11.10	90.4	/	A、B、C	1347	18.6	需多次补浆
11.11	78.5	/	A、B、C	1226	19.3	有超标现象
11.12	92.6	/	A、B、C	1203	16.9	有超标现象
加 药 后						
11.13	76.6	75	A停4h、B、C停3h	857	5.44	
11.14	105.6	25	A、B、C	1438	9.37	
11.15	109.8	18.5	A、B、C	1560	10.86	
11.16	110.1	12.5	A、B、C	1265	4.89	
11.17	104.7	12.5	B、C	895	4.72	
11.18	100.6	未加	B、C	838	9.89	
11.19	104.7	12.5	A停5h、B、C	1010	9.78	
11.20	111	12.5	A夜班停、B、C	1128	8.2	
11.21	115	12.5	A、B停15h、C	1056	12.3	
11.22	110.3	12.5	A、B停16h、C	1175	9.4	
11.23	108.6	12.5	A、B停7h、C	1253	10.6	

④ 10#吸收塔

日期	锅炉负荷 t/h	加药量 kg	循泵运行台数	原烟气 SO ₂	净烟气 SO ₂	备注
				mg/Nm ³	mg/Nm ³	
加 药 前						
11.3	76.3	/	A、B、C	786	2.2	
11.4	72.5	/	A、B、C	998	19.3	
11.5	72.6	/	A、B、C	1220	16.2	有超标现象
11.6	76.5	/	A、B、C	1300	26.2	有超标现象
11.7	73.9	/	A、B、C	1408	27.6	多次超标
11.8	71.4	/	A、B、C	1105	10.1	
11.9	73.8	/	A、B、C	1024	12.3	
11.10	86.4	/	A、B、C	1036	11.9	
11.11	73.5	/	A、B、C	1257	8.6	
11.12	89.7	/	A、B、C	1421	28.1	多次超标
加 药 后						
11.13	78.6	75	A、B、C	896	3.28	
11.14	102.3	25	A、B、C	1423	10.05	
11.15	109.2	18.5	A、B、C	1379	10.24	
11.16	111	12.5	A、B、C	1204	7.64	
11.17	100.2	12.5	B、C	1121	11.63	
11.18	98.7	未加	B、C	961	12.81	
11.19	102	12.5	A运行半天、B、C	986	7.16	
11.20	106.6	12.5	A、B、C	1078	8.08	
11.21	108.4	12.5	A停7h、B、C	1253	15.9	
11.22	102.8	12.5	A停4h、B、C	1108	12.6	
11.23	100.7	12.5	B、C	1089	15.3	

三、数据分析

1、加药前：

- A、当原烟气入口 SO₂高于 1100mg/Nm³时，烟囱 SO₂排放指标容易超标。
- B、当原烟气入口 SO₂高于 1300mg/Nm³时，需要通过多次补浆才能强行将 SO₂降到排放指标内，无法根据 PH 值正常补浆，影响了吸收塔浆液品质。

2、两个吸收塔每天共加“惠施通”脱硫增效剂 25kg：

- A、在原烟气入口 SO₂不超过 1000mg/Nm³时，2 个吸收塔可各停一台浆液循环泵，减少了脱硫浆液循环泵的用电量，年可节约 62.69 万元。

$$125A \times 0.38kv \times 1.732 \times 0.86 \times 24h \times 365 \times 0.5058 \times 2 = 62.69 (\text{万})$$

- B、原烟气入口 SO₂低于 1200mg/Nm³时，2 个吸收塔可停一台浆液循环泵，年可节约 31.35 万元。

$125A \times 0.38kv \times 1.732 \times 0.86 \times 24h \times 365 \times 0.5058 = 31.35$ (万)

C、原烟气入口 SO_2 在 $1800mg/Nm^3$ 时，浆液循环泵全开可保证总排 SO_2 出口不超标。

3、“惠施通”脱硫增效剂提高了石灰石的利用率，提高了石膏的品质。

4、提高了 PH 值的可控性，增加了脱硫系统运行的安全性。

我热电分厂使用“惠施通”WL107 脱硫增效剂确实控制了 SO_2 不超标，保证了生产的正常运行，从而达到了节能降耗的目的。希望贵公司能保证产品质量，更好的为用户服务，在此感谢无锡市鲲鹏科工贸有限公司的大力支持！

